

U-CAL ** ค่าใช้จ่ายในการฝึกอบรมสามารถหักลดหย่อนภาษีได้ 200% **

บริษัท ยู-แคล จำกัด

จัดอบรมสัมมนา เรื่อง



กลวิธีทางสถิติสารพัดเทคนิค เพื่อมาตรฐาน ISO 9001:2000

ณ ห้องประชุมสัมมนา โรงแรม แมนฮัตตัน

วันที่ 15-16 กันยายน 2549 เวลา 09.00-16.30 น. (ลงทะเบียนเฉพาะวันแรก เวลา 08.30 น.)

วิทยากร : อาจารย์พรพิมล ศรีมิ้งขวัญชัย วิทยากรรับเชิญ และที่ปรึกษาอิสระ

ประสบการณ์

- ประสบการณ์งานคุณภาพระบบ ISO 9001, QS 9000, ISO/TS 16949 มากกว่า 20 ปี
- ผู้จัดการฝ่ายพัฒนาคุณภาพ และฝึกอบรม บริษัท งานทวิอิเล็กทรอนิกส์ จำกัด
- ผู้จัดการฝ่ายโครงการพัฒนาคุณภาพ บริษัท เอ เอ็ม อี (ไทยแลนด์) จำกัด
- TSPC & TCPI-sq บริษัท เอ็น เอส อิเล็กทรอนิกส์ กรุงเทพฯ (1993) จำกัด
- ที่ปรึกษาระบบควบคุมคุณภาพ ISO 9001, ISO/TS 16949 ฯลฯ
- วิทยากร สสท. หลักสูตร SPC สำหรับหัวหน้างานและวิศวกร

หลักการและเหตุผล

การประกอบธุรกิจอุตสาหกรรมที่ประสบความสำเร็จ และเป็นที่ยอมรับของลูกค้า สอดคล้องกับมาตรฐาน ISO 9001:2000 จำเป็นต้องควบคุมปัจจัยสำคัญต่าง ๆ อาทิเช่น ความชำนาญของพนักงาน ความพร้อมของเครื่องจักร ความแม่นยำของเครื่องมืออ่าน, วัด และวิธีการทำงานที่เป็นระบบ หรือเรียกอีกอย่างหนึ่งว่าเป็นความพร้อมของ 4M's (Man, Machine, Method and Material) เพื่อให้ผู้เข้ารับการฝึกอบรมสามารถกำหนดเลือกวิธีการทางสถิติที่เหมาะสมกับการควบคุมคุณภาพกระบวนการ และผลิตภัณฑ์เป็น ไปอย่างมีประสิทธิภาพ และสอดคล้องกับมาตรฐาน ISO 9001

สิ่งที่คุณจะได้รับ เพื่อให้ผู้เข้าอบรมมีแนวทางในการ

1. กำหนดความจำเป็นในการใช้วิธีทางสถิติสำหรับมาตรฐาน ISO 9001 ได้
2. กำหนดเลือกวิธีทางสถิติที่เหมาะสม เพื่อใช้ในการควบคุมคุณภาพของผลิตภัณฑ์ได้
3. ประยุกต์ใช้วิธีการทางสถิติในการควบคุมคุณภาพอย่างมีประสิทธิภาพ

หัวข้อการอบรมสัมมนา

วันศุกร์ที่ 15 กันยายน 2549

09.00-16.30 น. - ที่มาของกลวิธีทางสถิติตามมาตรฐาน ISO 9001:2000

- วิธีการกำหนดความจำเป็นในการใช้กลวิธีทางสถิติ กับ การควบคุมกระบวนการเชิงสถิติ
- แผนภูมิควบคุม - กรณีศึกษา
- เทคนิคการควบคุมปัจจัยสำคัญของเครื่องจักร และปัจจัยอื่นที่เกี่ยวข้องกับข้อมูลที่วัดได้
- แผนภูมิ Xbar-R, Xbar-S, X-MR
- การอ่านความหมายของเส้นกราฟ
- การวิเคราะห์สมรรถนะกระบวนการ (Process Capability) การหาค่า Cp, Cpu, Cpl, Cpk
- กรณีศึกษา

วันเสาร์ที่ 16 กันยายน 2549

09.00-16.30 น. - เทคนิคการควบคุมปัจจัยสำคัญเกี่ยวกับจำนวนของเสียที่เกิดจากเครื่องจักรหรือจากพนักงานผลิต

- แผนภูมิ p, np, C และ U - การอ่านความหมายของเส้นกราฟ - กรณีศึกษา
- แผนการชักตัวอย่างกับการควบคุมคุณภาพ
- หลักการพิจารณาการเลือกใช้แผนการชักสุ่มตัวอย่าง เพื่อการควบคุมคุณภาพตาม MIL-STD 105E - กรณีศึกษา - สรุป/ถามตอบ
- แนะนำวิธีการควบคุมประสิทธิภาพของเครื่องมือวัด
- แนะนำการบำรุงรักษาวิผลที่ทุกคนมีส่วนร่วม

กรุณานำเครื่องคำนวณที่มีฟังก์ชันทางสถิติมาด้วย

หมายเหตุ: พักดื่มน้ำชา-กาแฟเวลา 10.30- 10.45 น.และ 14.45- 15.00 น.

พักรับประทานอาหารเวลา 12.00-13.00 น.

ติดต่อสำรองที่นั่งหรือสอบถามรายละเอียดได้ที่คุณสายฝน/คุณนิรชา โทรศัพท์ (02) 974-2962-3

โทรสาร (02) 974-2399 E-mail : napaqs@yahoo.com www.U-CAL.com

ค่าลงทะเบียนท่านละ	2,000.00 บาท
ภาษีมูลค่าเพิ่ม 7%	140.00 บาท
ยอดรวม	2,140.00 บาท
ภาษีหัก ณ ที่จ่าย 3%	60.00 บาท
จ่ายสุทธิ	2,080.00 บาท

